



Nombre de la oficina o empresa: CREACIONES "LEONARDO"

Diagramado por : Juan Pérez

Fecha del estudio: 7 de marzo de 2021

Tarea analizada: PEDIDO Y CONFECCIÓN DE UNIFORMES

Paso No.	●	➔	■	◐	▼	DESCRIPCIÓN DE LA TAREA
1.	●					Se recibe la orden de pedido
2.		➔				Se envía a taller
3.	●					Taller hace pedido de materia prima
4.		➔				Traslada a contabilidad para visto bueno
5.				◐		Retraso en espera del visto bueno de contabilidad
6.		➔				Contabilidad trasladada a compras con autorización
7.	●					Se efectúa la compra
8.				◐		Demora esperando material
9.	●					Se recibe material
10.	●					Se cortan uniformes
11.	●					Se entregan a operarios
12.			◻			Se reciben y revisan por supervisores
13.	●					Se planchan
14.	●					Se empacan
15.		➔				Se traslada a Depto. De Expendición
16.				◐		Expedición los almacena esperando autorización para enviarlos
17.					▼	Expedición almacena uniformes sobrantes

Diagrama del Proceso de Recorrido

Asunto diagramado: Cuerpo de Válvula de seguridad Diagrama No. 1021
 Plano No.: A 520 6121 Pieza 16150 Tipo del diagrama _____
 El diagrama empieza en: Almacén de Barras Diagramado por: Smith
 El diagrama termina en: Almacén del Depto. De Montaje Fecha: 9-9-20010
 Hoja No.: 1 de 1
 Unidad de Coste: Un Cuerpo de
 Hojas  OPERACIÓN  INSPECCIÓN  RETRASO  ALMACENAJE

Distancia en pies	Tiempo unit. En horas	Símbolo Diagrama	DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DEL MÉTODO PROPUESTO
			Almacenado en depósito de barras hasta ser pedido.
10	.0002		Barras cargadas en la carretilla al recibir el pedido del taller (2 hombres)
210	.0002		Traslado a máquina No. 301
10	.0002		Barras cargadas en el bastidor de barras próximo a la máquina No. 301
	4.00		Retrasado en espera del comienzo de la operación.
8	.0550		Taladrar, escariar, roscar, hacer asiento, limar y cortar.
	2.00		Retrasado en espera del operario de la máquina taladradora.
20	.00002		Traslado a la máquina taladradora por el operario.
8	.0350		Taladrar ocho orificios
	2.00		Retrasado en espera de transportista.
300	0011		Traslado al departamento de desbabado
	1.50		Retrasado en espera de la operación de quitar rebaba.
6	.0100		Quitar rebaba
	2.00		Retrasado en espera de transportista.
550	.0005		Traslado a la máquina donde se hace el asiento en el depto. de detalles
	6.00		Retraso en espera del operario
6	.1700		Haber asiento, probar e inspeccionar
	2.00		Retrasado al puesto de pintura.
400	.0004		Traslado al puesto de pintura.
	6.00		Retrasado en espera del pintor
15	.380		Cubrir, imprimir, pintar, secar, descubrir y empacar en la caja.
425			Enviando por transportar al almacén del departamento de montaje.
	60.0		Almacenado hasta ser pedido.

