

Los 6 Ejes estratégicos de la Agenda Nacional de Competitividad 2005-2015.



Sociedad sana, educada, capacitada e incluyente.

Modernización y fortalecimiento institucional.



Balance y sostenibilidad ambiental

Descentralización y desarrollo social.



Fortalecimiento de infraestructura productiva y tecnología

Fortalecimiento del aparato productivo y exportador.